



DICHIARAZIONI RELATIVE ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE e INCARICHI

(art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013)

DICHIARANTE

COGNOME	PIACENTINI
NOME	MAURO
DATA DI NASCITA	29 giugno 1953

DICHIARO

Sezione 1: Dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrispondenti (D.Lgs. 14 marzo 2013, n.33 art.14 c.1 lett. d)

<i>Tipo di carica</i>	<i>durata</i>	<i>Ente pubblico o privato</i>	<i>Compenso spettante</i>	<i>Annotazioni</i>
Presidenza Comitato Tecnico Sanitario	12 mesi	Ministero della Salute Pubblico	gratuito	
Presidente Comitato Tecnico Scientifico	TRIENNALE	ITS "Nuove Tecnologie per la Vita"	gratuito	

Sezione 2: Dati relativi agli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (D.Lgs. 14 marzo 2013, n.33 art.14 c.1 lett. e))

<i>Incarico e durata</i>	<i>Ente pubblico o privato</i>	<i>Compenso spettante</i>	<i>Annotazioni</i>
Responsabile del Laboratorio di Biologia Cellulare e Microscopia Elettronica	Istituto Nazionale per le Malattie Infettive IRCCS "Lazzaro Spallanzani" Pubblico	22442 euro	

Consapevole delle responsabilità civili e penali derivanti da false o mendaci dichiarazioni, formazione di atti falsi e loro uso nei casi previsti dal D.P.R. 445100 ss .mm .ii, sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

DATA 25 agosto 2020

Firma del dichiarante Mauro Piacentini