

**DICHIARAZIONI RELATIVE ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE e INCARICHI**

**(art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013)**

**DICHIARANTE**

COGNOME	Ceci
NOME	Lucia
DATA DI NASCITA	██████████/1967

**DICHIARO**

**Sezione 1:** Dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrispondenti (D.Lgs. 14 marzo 2013, n.33 art.14 c.1 lett. d)

<b>Tipo di carica</b>	<b>durata</b>	<b>Ente pubblico o privato</b>	<b>Compenso spettante</b>	<b>Annotazioni</b>
Membro Comitato scientifico	2021-2024	Istituto Nazionale per la Storia del Movimento di Liberazione in Italia Ferruccio Parri	nessuno	
Membro del Comitato scientifico	2021-2022	Istituto Gramsci Fondazione	nessuno	
Membro Comitato scientifico	2019-2022	Irsifar	nessuno	

**Sezione 2:** Dati relativi agli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (D.Lgs. 14 marzo 2013, n.33 art.14 c.1 lett. e))

<b>Incarico e durata</b>	<b>Ente pubblico o privato</b>	<b>Compenso spettante</b>	<b>Annotazioni</b>

*Consapevole delle responsabilità civili e penali derivanti da false o mendaci dichiarazioni, formazione di atti falsi e loro uso nei casi previsti dal D.P.R. 445100 ss .mm .ii, sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.*

Roma, 19 novembre 2021

Firma del dichiarante

