

-

DICHIARAZIONE relativa all'assunzione di altre cariche e incarichi
ai sensi dell'art. 14, del D.Lgs. n. 33/2013

La sottoscritta **Maria Caramelli**

dichiara

Per gli anni 2021 e 2022
di non essere titolare di alcuna carica per l'esame enti pubblici e privati
di non essere titolare di alcun incarico con oneri a carico della finanza pubblica

Roma 30/06/2023

Maria Caramelli