



DICHIARAZIONI RELATIVE ALL 'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE e INCARICHI

(art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013)

DICHIARANTE

COGNOME	IOZZI
NOME	ALBERTO
DATA DI NASCITA	[REDACTED]

DICHIARO

Sezione 1: Dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrispondenti (D.Lgs. 14 marzo 2013, n.33 art.14 c.1 lett. d)

Tipo di carica	durata	Ente pubblico o privato	Compenso spettante	Annotazioni
SENATORE ACCADEMICO	1/11/2024 - 30/10/2027	UNIV. ROMA TOR VERGATA	∅	

Sezione 2: Dati relativi agli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (D.Lgs. 14 marzo 2013, n.33 art.14 c.1 lett. e)

Incarico e durata	Ente pubblico o privato	Compenso spettante	Annotazioni
DOCENTE A	UNIVERSITA' WISS GORDONIANI	6.240	

Consapevole delle responsabilità civili e penali derivanti da false o mendaci dichiarazioni, formazione di atti falsi e loro uso nei casi previsti dal D.P.R. 445100 ss. mm. ii., sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

DATA 6/12/2024

Firma del dichiarante

[REDACTED SIGNATURE]